

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО МОНТАЖУ ИЗОЛЯТОРА КОНЦЕВЫХ МУФТ (АДАПТОРА)  
ДЛЯ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ  
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 10 кВ**

ТУ 3599-019-04001953-2007

Версия 2007 г

### 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая инструкция описывает технологию монтажа изоляторов концевых муфт (ИКМ) для силовых кабелей с пластмассовой изоляцией, предназначенных для установки в энергосистемах с изолированной нейтралью на напряжение 10 кВ и энергосистемах с заземленной нейтралью на напряжение 20 кВ частоты 50Гц.

ИКМ адаптированы к концевым муфтам ЗАО «ПЗЭМИ».

### 2 МАРКОРАЗМЕРЫ ИЗОЛЯТОРОВ

Выбор маркоразмеров ИКМ в зависимости от сечения жил кабеля приведен в таблице.

| Маркоразмеры | Сечение фазных жил кабеля, мм <sup>2</sup> |
|--------------|--|
| ИКМ 50/120   | 50, 70, 95, 120                            |
| ИКМ 150/240  | 150, 185, 240                              |

### 3 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные изоляторы.

### 4 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.**

#### 4.1 Перед началом монтажа:

- проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте, соответствие комплекта сечению соединяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;

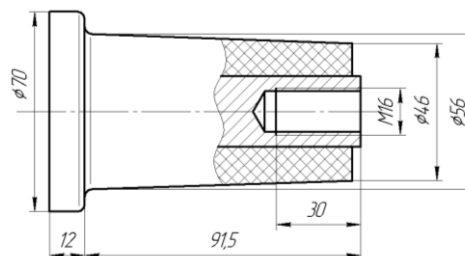
4.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги на изолятор.

4.3 Поверхность ИКМ, соприкасающаяся с поверхностью вводного изолятора электрооборудования, должна быть очищена и обезжирена.

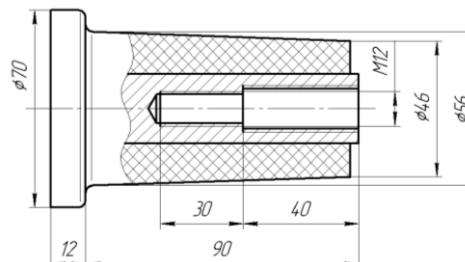
4.4 Необходимо использовать кабельные наконечники с отверстиями, подходящими под резьбовой штифт изолятора.

4.5 ИКМ следует применять только для вводных изоляторов указанного типа:

тип А1



тип А2

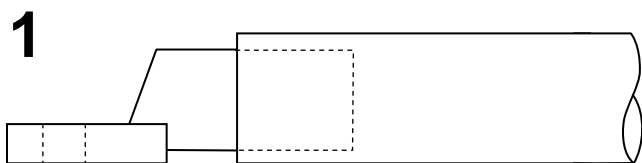


Минимальный воздушный зазор:

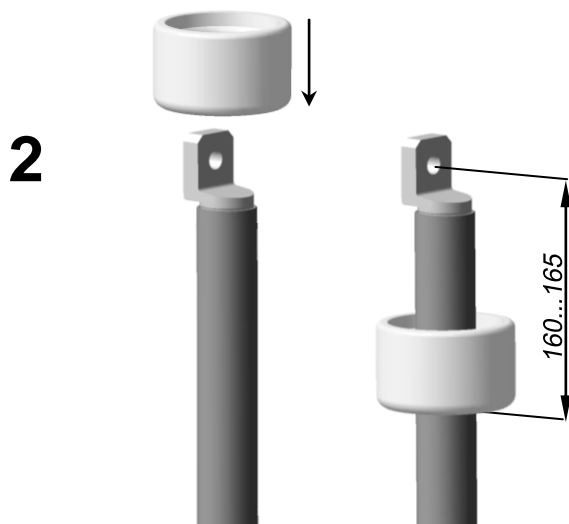
- между изоляторами – 25 мм
- между изоляторами и заземленными металлическими частями электрооборудования – 25 мм.

4.6 ИКМ монтируются в КРУЭ «Столица-01», «Трансформер» (Россия), КРУЭ типа RM6 «Schneider Electric» (Франция), КРУЭ типа 8DJ10/8DJ20 «SIEMENS», КРУЭ типа SM6 «Schneider Electric»

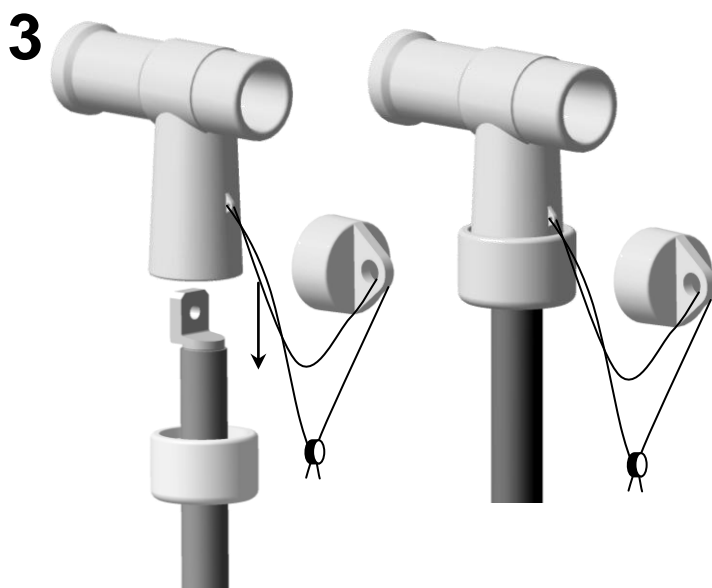
# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



Смонтировать концевую муфту в соответствии с ее инструкцией по монтажу. Перед установкой ИКМ концевая муфта должна остыть



Надвинуть крышку ИКМ на концевую муфту так, чтобы расстояние от ее нижнего края до отверстия в наконечнике было  $160 \div 165$  мм .



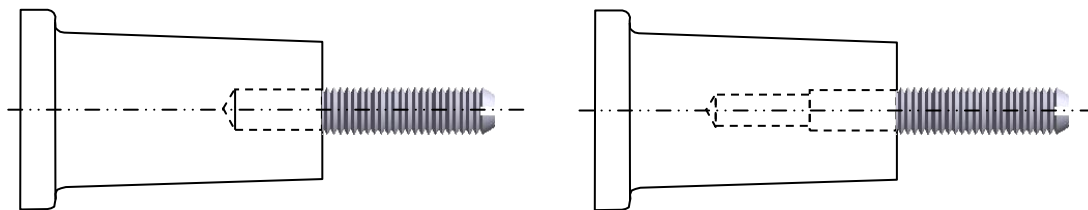
Надвинуть корпус ИКМ на концевую муфту. Собранный ИКМ направить внутренним конусом в сторону проходного изолятора КРУ.

4



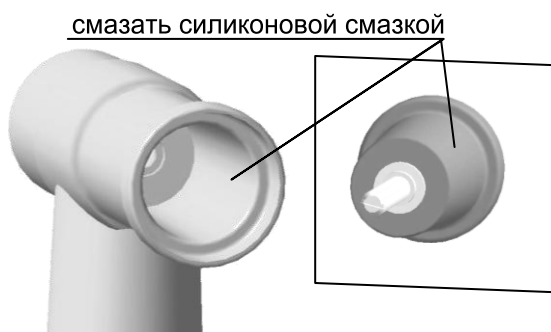
Совместить отверстие наконечника с отверстием в контактной шайбе ИКМ.

5



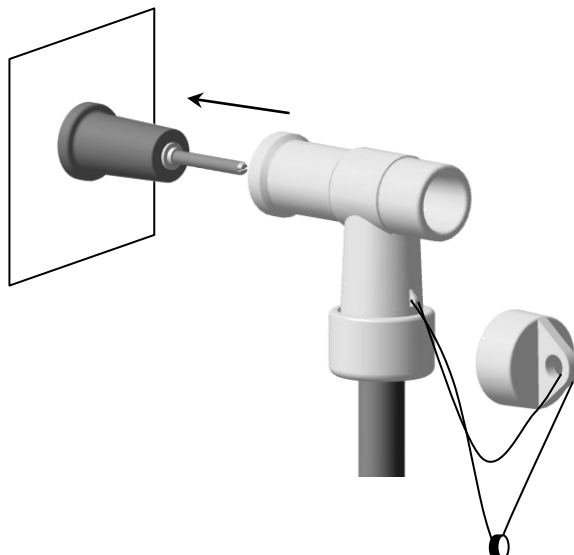
Удалить из проходного изолятора старый штифт (если есть), вернуть в него штифт ИКМ и затянуть.

6



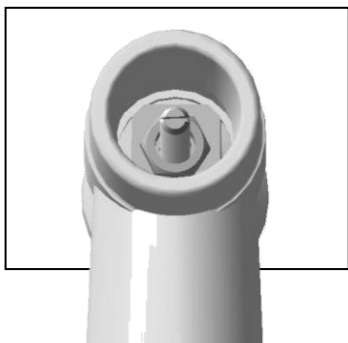
Обильно смазать силиконовой смазкой поверхность проходного изолятора КРУ и соприкасающуюся с ней внутреннюю поверхность конуса ИКМ.

7



Надеть ИКМ на проходной изолятор КРУ.

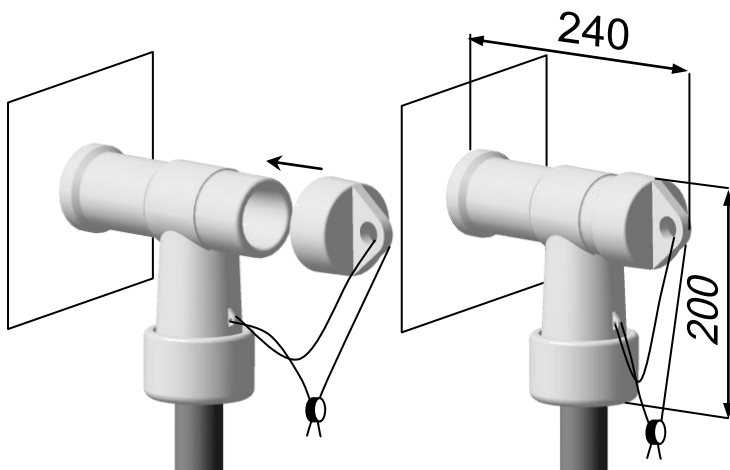
8



Вставить шайбу, шайбу-гровер и закрутить гайку на резьбовом штифте до величины моментов, указанных ниже:

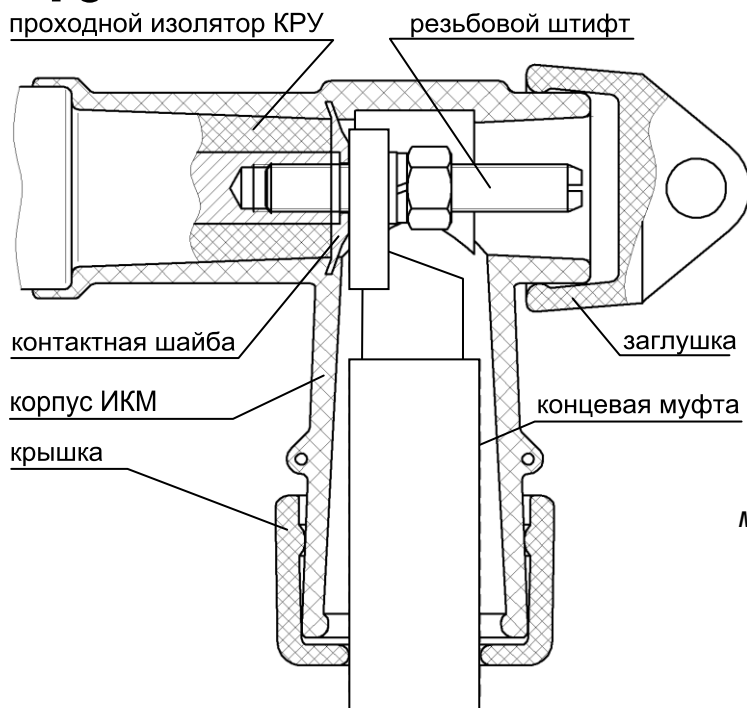
| Тип проходного изолятора КРУ | резьба  | Момент затяжки, Нм |     |
|------------------------------|---------|--------------------|-----|
|                              |         | min                | max |
| A1                           | M16     | 50                 | 70  |
| A2                           | M12     | 35                 | 40  |
| A1                           | M16/M12 | 35                 | 40  |

9



Надеть на ИКМ заглушку.

10



Готовое подсоединение

*Ваши предложения по конструкции, монтажу и надежности изоляторов ИКМ просим направлять в отдел маркетинга по т/ф (495) 996-61-87*

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО «Подольский завод электромонтажных изделий»  
142108 МО, г.Подольск, ул.Раевского, д.3.  
Т/ф: (495) тех.отдел КА 996-61-59, отдел сбыта 996-60-82